

تشریح رویداد

حدود ساعت ۱۶:۰۰ در یک واحد صنعتی تولیدی ریخته‌گری به علت وجود نقص فنی در تجهیزات پاتیل ذوب باعث رها شدن ناگهانی گاز و پاشش مواد مذاب به بیرون از دیگ می‌شود و افراد حاضر در آنجا دچار مصدومیت و سوختگی می‌گردند.

درخت آنالیز علت - پیامد

پیامد های رویداد	تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد	علت اولیه	علل میانی	علل ریشه ای
انسانی: سوختگی افراد حاضر در محل	زیست محیطی: ---	۱- وجود نقص در لنس تزریق اکسیژن	۱- تجمع بیش از حد در محدوده پر خطر ۲- عدم استفاده از لباس و تجهیزات ایمنی فردی جهت کارگران حاضر در محدوده خطر ۳- عدم رعایت فاصله ایمن توسط کارگران هنگام اجرای فرایندهای ذوب	۱- عدم وجود تجهیزات کنترلی در تجهیزات دیگ مذاب ۲- عدم آموزش کارگران ۳- عدم پایبندی مدیر واحد به رعایت اصول ایمنی ۴- عدم مشخص نمودن محدوده ایمن در محیط کار.
محصول و تجهیزات: --				

راهکارهای فنی پیشنهادی

درس آموخته و پیام های کلیدی

- ۱- با توجه به اینکه مسدود شدن مسیر لنس اکسیژن در پاتیل‌های ذوب امری شایع بوده تا جایی که آزاد شدن ناگهانی گاز اصطلاح عطسه کردن پاتیل را بخود گرفته است، استفاده از تجهیزات ابزار دقیق به منظور پایش وضعیت مسیر خروجی پاتیل مذاب ضروری به نظر می‌رسد.
 - ۲- ایجاد محدوده ایمن و جلوگیری از حضور کارگران در محیط پر خطر در کاهش اثرات ناشی از حوادث مؤثر است.
 - ۳- استفاده از تجهیزات رباتیک و خارج نمودن نیروی انسانی از محدوده کار پرخطر به عنوان راه حل ایده‌آل می‌تواند در نظر گرفته شود.
- ۱- سهیل انگاری در مواجهه با حوادث موجب افزایش احتمال بروز و افزایش تعداد مصدومین در هنگام وقوع آن می‌شود.
 - ۲- ایجاد محدوده ایمن تجهیزات و دستگاه ها و مشخص نمودن آن در کاهش حوادث ناشی از کار با دستگاه مؤثر است.