



سازمان صنایع کوچک و شهرک‌های صنعتی ایران

فرم درس آموزی رویدادهای HSEE

کد: ۱۴۰۳-۳-۳۹۶

تاریخ انتشار: ۱۴۰۳/۱۰/۲۳

تأیید کننده: HSE سازمان

رویدادهای ناگوار رویدادهای تجربیات موفق

عنوان درس آموزی: حریق

تشریح رویداد

در یک واحد صنعتی با زمینه فعالیت اسقاط خودروهای سبک و سنگین در اثر برشکاری در کنار قطعات اسقاطی حاوی روغن و مایعات سوختنی حادثه حریق در ضلع شرقی محوطه واحد (محل دپوی قطعات اسقاطی) رخ می دهد.

به محض تماس تلفنی واحد با ایستگاه آتش نشانی، پرسنل آتش نشانی مستقر در شهرک با دو دستگاه خودرو در محل حاضر و عملیات اطفاء حریق شروع می شود و پس از آن با توجه گستره حریق و به منظور تسریع در اطفاء آن دو دستگاه خودرو از ایستگاه آتش نشانی شهر نیز در عملیات حاضر می شوند که سر انجام پس از ۳ ساعت عملیات اطفاء به پایان می رسد.



درخت آنالیز علت - پیامد

علل ریشه ای	علل میانی	علت اولیه	پیامد های رویداد
۱- عدم تعهد و توجه مدیریت واحد به استقرار سیستم مدیریت HSEE ۲- عدم شناسایی مخاطرات و ارزیابی ریسک و ارائه راهکارهای کنترلی ۳- عدم وجود فرهنگ ایمنی	۱- عدم وجود تجهیزات اطفاء حریق به ویژه شیرهای هیدرانت در محوطه ۲- عدم وجود آموزش پرسنل در خصوص رعایت مسائل ایمنی ۳- ضعف در طراحی و چیدمان فضای کاری	۱- برشکاری در کنار قطعات اسقاطی حاوی روغن و مایعات سوختنی	انسانی: زیست محیطی: دود ناشی از حریق محصول و تجهیزات: خسارت به قطعات اسقاطی

تجزیه و تحلیل عوامل بروز

درس آموخته و پیام های کلیدی

راهکارهای فنی پیشنهادی

ماده ۲ آیین نامه پیشگیری و مبارزه با آتش سوزی در کارگاه ها:
 کلیه کارگاه ها باید دارای وسایل و تجهیزات کافی پیشگیری و مبارزه با آتش سوزی بوده و در تمام ساعات شبانه روز اشخاصی را که از تعلیمات لازم بهره مند و به طریقه صحیح استفاده وسایل و تجهیزات مربوطه آشنا باشند در اختیار داشته باشند.

- اصلاح سیستم ضبط و ربط کارگاهی
- رعایت آئین نامه پیشگیری و مبارزه با آتش سوزی در کارگاه ها
- تعهد کارفرما مبنی بر رعایت اصول ایمنی و شناسایی مخاطرات ایمنی و بکارگیری اقدامات اصلاحی به منظور حذف یا کنترل مخاطرات
- استقرار نظام مدیریت HSEE و بکارگیری کارشناس متخصص در زمینه HSEE در واحد به صورت تمام وقت
- تغییر رویه در نحوه دپوی قطعات اسقاط شده از طریق ایجاد انبار مجزا
- ارتقاء ایمنی واحد از طریق اجرای شیرهای هیدرانت در محوطه
- تجهیز سیستم نظارتی (دوربین های مدار بسته در نقاط مختلف محوطه)
- لزوم ایمنی و حفاظت کار (تامین لباس کار، دستکش، کلاه ایمنی، کفش ایمنی و کمک های اولیه برای پرسنل)
- نصب علائم ایمنی در بخش های مختلف محوطه
- آموزش پرسنل جهت رعایت موارد ایمنی و تدوین و اجرای برنامه های واکنش در شرایط اضطراری