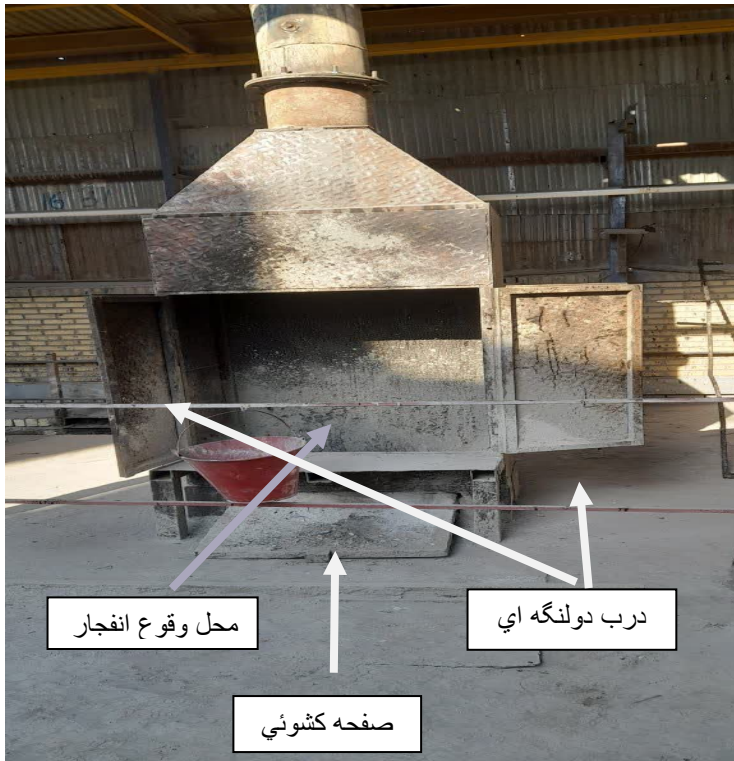


تشریح رویداد

در واحد صنعتی تولید کننده عایق رطوبتی و دقیقاً در ورودی انتقال مواد اولیه (محل تخلیه تالک، پوشال، پلی استر، تیشو و ...) بداخل میکسر، دقایقی پس از قطع برق شهرک صنعتی و توقف خط تولید و میکسر، کارگر کارخانه با بی توجهی به مسائل ایمنی، در وضعیت توقف میکسر و افزایش دمای قیر، مواد اولیه و نیز تجمع بخارات و گازهای قابل اشتعال، اقدام به نمونه برداری مواد از طریق برداشتن دریچه (صفحه کشویی) ورودی مواد اولیه میکسر می کند که با ورود هوای تازه بداخل میکسر، پدیده بک درفت Back Draft (انفجار توأم با آتش سوزی) رخ می دهد و موج ناشی از انفجار، کارگر را حدود ۴ متر به عقب پرتاب کرده و بدن وی نیز بر اثر حجم آتش بصورت کامل دچار سوختگی می شود که بلافاصله مراتب به ایستگاه آتش نشانی و مرکز فوریت های پزشکی اطلاع رسانی می شود و پس از حضور نیروهای امدادی، اقدامات اولیه توسط تکنسین فوریت های پزشکی انجام و مصدوم به بیمارستان سوانح سوختگی منتقل می گردد. (لازم بذکر است قیر از طریق لوله کشی به میکسر هدایت و تزریق می شود و سایر ترکیبات فوق الذکر از طریق دریچه مجهز به درب دولنگه ای و با بیرون آمدن صفحه کشویی که در پائین آن قرار دارد، توسط کارگران و بصورت دستی بداخل میکسر ریخته می شوند، برداشت نمونه مواد اولیه از میکسر نیز از طریق والو تعبیه شده در پائین میکسر (۲- متر از سطح) که از طریق پلکان قابل دسترسی بوده می بایست انجام می شد ولی کارگر برای سهولت انجام کار، متأسفانه از طریق دریچه ورود مواد اولیه بداخل میکسر، اقدام به برداشت نمونه می کند)).



درخت آنالیز علت - پیامد

پیامدهای رویداد	علت اولیه	علل میانی	علل ریشه ای	
انسانی: یک نفر	توجه و تحلیل عوامل بروز رویداد	<ul style="list-style-type: none"> ۱- نمونه برداری غیراصولی مواد از محل ممنوعه و نایمن 	<ul style="list-style-type: none"> ۱- عدم آگاهی کارکنان از خطرات بالقوه و بالفعل موجود در محیط کار. ۲- فقدان نظارت کافی کارفرما بر رعایت اصول ایمنی توسط کارگران ۳- عدم ترویج فرهنگ ایمنی و توجه به دستورالعمل های ایمنی در سطح واحد صنعتی 	
زیست محیطی -				<ul style="list-style-type: none"> ۱- عدم آگاهی کارکنان از خطرات بالقوه و بالفعل موجود در محیط کار.
محصول و تجهیزات: -				<ul style="list-style-type: none"> ۲- فقدان نظارت کافی کارفرما بر رعایت اصول ایمنی توسط کارگران ۳- انجام کار توسط افراد غیر متخصص و عدم رعایت الزامات ایمنی توسط کارگر.

- ۱- تعهد کارفرما مبنی بر رعایت اصول ایمنی و شناسایی مخاطرات موجود در محل کار و بکارگیری اقدامات اصلاحی به منظور حذف یا کنترل مخاطرات.
- ۲- آموزش و آگاهی بخشی بیشتر در زمینه ایمنی و مخاطرات موجود به کارکنان.
- ۳- با توجه به پرخطر بودن برخی فعالیت ها در واحد صنعتی، ضروری است تا سیستم مجوز انجام کار (Permit) در واحد صنعتی پیاده سازی شود تاکید بر صدور مجوز انجام کار جهت انجام کارهای غیر روتین.
- ۴- تهیه شرح وظایف و ابلاغ به هر شخص و ایجاد سیستم تشویق و تنبیه در صورت عدول از وظایف مشخص شده.

۱- ارائه آموزشهای ایمنی به کارکنان و آشنا نمودن آنها با مخاطرات موجود در محل کار الزامی می باشد.

۲- توسعه و آزمایش مداوم برنامه های واکنش در شرایط اضطراری برای موقعیت های مختلف می تواند در تصمیم گیری های اضطراری تاثیر شایانی داشته باشد.

تهیه و تدوین : HSEE سازمان صنایع کوچک و شهرک های صنعتی ایران