

تشریح رویداد



در ساعت ۱۰ صبح کارگر واحد قالب‌شویی با مشاهده دود از پمپ کف کش داخل چاله پمپاژ آب بدون قطع کردن جریان برق با دست زدن به پمپ دچار برق گرفتگی شده که پس از انتقال مصدوم به بیمارستان و انجام عملیات احیاء متأسفانه مصدوم در بیمارستان فوت می‌کند.

درخت آنالیز علت - پیامد

پیامد های رویداد	علت اولیه	علل میانی	علل ریشه ای
انسانی: ۱ نفر فوتی زیست محیطی: - محصول و تجهیزات: پمپ کف کش	برق گرفتگی	- عدم آگاهی کارگر از نحوه ایمن انجام کار - بی احتیاطی کارگر - عدم وجود سیستم ارت و سیستم اتصال به زمین مناسب	- عدم وجود برنامه تعمیر و نگهداری دوره‌ای برای دستگاه های برق دار - عدم آموزش کافی پرسنل - عدم وجود تجهیزات ایمنی (فیوز محافظ جان)

تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد

درس آموخته و پیام های کلیدی

- آمار حوادث در کشورهای مختلف نشان می دهد در حدود ۱۰٪ از حوادث منجر به مرگ، به علت برق گرفتگی می باشد طیف وسیعی از مشاغل با اینگونه مخاطرات مواجه می‌باشند. تماس با جریانی معادل ۲۰ mA می‌تواند منجر به مرگ شود
- تعهد کارفرما مبنی بر رعایت اصول ایمنی و شناسایی مخاطرات موجود در محیط کار و بکارگیری اقدامات اصلاحی به منظور حذف یا کنترل مخاطرات می تواند از بروز مخاطرات جلوگیری کند.

راهکارهای فنی پیشنهادی

- انتخاب یک کارشناس متخصص به عنوان مسئول HSE
- نظارت بر رعایت اصول ایمنی در کارگاه
- استقرار سیستم مدیریت HSEE و شناسایی کانون های خطر و ارزیابی ریسک توسط واحد صنعتی
- نصب تابلوی هشدار و خطر
- آموزش پرسنل
- نصب تجهیزات ایمنی مناسب در کارگاه

تهیه و تدوین:

HSEE سازمان صنایع کوچک و شهرک های صنعتی ایران