

کد : ۳۸۴-۴-۱۴۰۳

تاریخ انتشار : ۱۴۰۳/۳/۲۴

نأید کننده : HSEE سازمان

فرم درس آموزشی رویدادهای HSEE

رویدادهای ناگوار

عنوان درس آموزشی : پاشش مذاب پاتیل و سوختگی دو نفر



تشریح رویداد

در یک واحد صنعتی تولید قطعات و شمش فولاد بدلیل نا ایمن بودن شرایط پاتیل و استفاده از انبر قفلی بجای فرمان و عدم تعادل سرشیفتم کوره در کنترل پاتیل، متاسفانه بصورت ناگهانی پاتیل واژگون شده و مذاب بر روی کوره بان که در نزدیکی پاتیل بوده می‌ریزد و بلافاصله لباس های وی طعمه حریق و دچار سوختگی شدید می‌گردد که سر شیفتم کوره برای کمک به حادثه دیده اقدام می‌کند که هر دو دست وی نیز دچار سوختگی می‌شود. (توضیح اینکه پاتیل مورد نظر فاقد فرمان تخلیه بوده و سر شیفتم کوره با بکارگیری انبر قفلی بجای فرمان و به شکل کاملاً نا ایمن و قفل کردن انبر قفلی روی شفت پاتیل در حال تخلیه مذاب بوده که این حادثه بوقوع می‌پیوندد.)

درخت آنالیز علت - پیامد

علل ریشه ای	علل میانی	علت اولیه	پیامد های رویداد
<ul style="list-style-type: none"> - عدم تعهد و توجه مدیریت شرکت به استقرار سیستم مدیریت HSE - عدم آموزش کارکنان در ارتباط با مخاطرات شغلی موجود - عدم نظارت بر فعالیت پرسنل 	<ul style="list-style-type: none"> - عدم رعایت اصول ایمنی توسط کارگر - عدم آگاهی از مخاطرات پیرامون و استفاده نا ایمن سر شیفتم کوره از انبر قفلی برای تخلیه مذاب کوره 	<ul style="list-style-type: none"> بی توجهی سر شیفتم کوره و اقدام نا ایمن وی در زمان تخلیه مذاب پاتیل 	<p>انسانی :</p> <p>سوختگی دو نفر</p> <p>زیست محیطی:</p> <p>-----</p> <p>محصول و تجهیزات :</p> <p>-----</p>

تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد

درس آموخته و پیام های کلیدی

- عدم آگاهی کارگران از مخاطرات محیط کار و عدم استفاده از سیستم مجوز کار (Permit to Work) می تواند منجر به خسارات، آسیب های جدی و حتی فوت افراد شود.
- کارگران شاغل در صنایع کوره و ذوب باید متناسب با نوع کار و خطرات موجود با وسایل حفاظت فردی مناسب (عینک های ایمنی و حفاظتی، گوشی ایمنی، کلاه و کفش ایمنی، دستکش، پیش بند، گتر حفاظتی و لباس مقاوم به حرارت و مانند آنها) مطابق با آیین نامه وسایل حفاظت فردی مصوب شورای عالی حفاظت فنی تجهیز گردند.

راهکارهای فنی پیشنهادی

- تعهد کارفرما مبنی بر رعایت اصول ایمنی و شناسایی مخاطرات ایمنی و بکارگیری اقدامات اصلاحی به منظور حذف یا کنترل مخاطرات
- آموزش و آگاهی بخشی در زمینه ایمنی و مخاطرات موجود
- حفظ فاصله ایمن از بار معلق و عدم عبور از زیر آن
- نظارت بر رعایت اصول ایمنی توسط کارکنان
- تدوین برنامه واکنش در شرایط اضطراری (ERP) بر اساس میزان خطر شناسایی شده
- تهیه لباس کار مناسب با حرفه مورد نظر برای پرسنل

تهیه و تدوین :

HSEE سازمان صنایع کوچک و شهرک های صنعتی ایران