

تشریح رویداد

در واحد صنعتی تولید لعاب کاشی و بر اساس اظهارات شاهدان، کارگر دست چپ خود را برای برداشتن ضایعات وارد قسمت داخلی نوار نقاله می کند (نوار نقاله، خاک و مواد اولیه را به داخل کوره هدایت می کند) که بدلیل نا ایمن بودن دستگاه نوار نقاله و نیز نامناسب بودن لباس کار، آستین پیراهن وی به زیر غلطک کشیده می شود و در ادامه با توجه به قدرت بالای موتور نقاله، متاسفانه دست ایشان بصورت کامل به زیر غلطک رفته و شدیداً دچار له شدگی و جراحت می گردد. در این شرایط مدیر واحد صنعتی و سایر همکاران ضمن تماس با آتش نشانی شهرک صنعتی و مرکز اورژانس، بوسیله دستگاه فرزندستی اقدام به بریدن نوار (تسمه) نقاله می کنند و دست مصدوم را آزاد کرده و پس از حضور نیروهای امدادی آتش نشانی و اورژانس، حادثه دیده توسط آمبولانس به مرکز درمانی منتقل می گردد. بنا به گفته مدیر واحد صنعتی، در جریان انجام عمل جراحی در بیمارستان بر روی مصدوم، متاسفانه بدلیل شدت جراحات وارده دست وی از ناحیه نزدیک به کتف قطع می گردد.



درخت آنالیز علت - پیامد

علل ریشه ای	علل میانی	علت اولیه	تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد	پیامد های رویداد
<ul style="list-style-type: none"> - عدم تعهد و توجه مدیریت شرکت به استقرار سیستم مدیریت HSE - عدم آموزش کارکنان در ارتباط با مخاطرات شغلی موجود - عدم نظارت بر فعالیت های کارگران 	<ul style="list-style-type: none"> - عدم رعایت اصول ایمنی توسط کارگر - عدم وجود حفاظ مناسب بر روی غلطک نوار نقاله - استفاده کارگر از لباس نامناسب کار (لباس معمولی و آستین گشاد) 	<ul style="list-style-type: none"> وارد کردن دست به قسمت داخلی نوار نقاله 		<ul style="list-style-type: none"> انسانی : قطع عضو زیست محیطی: ----- محصول و تجهیزات : -----

درس آموخته و پیام های کلیدی

- کارفرما موظف است مخاطرات دستگاهها و محیط کار را شناسایی نموده و به کارگران آموزش های لازم ارائه کند و با نصب علائم و هشدارهای ایمنی خطرات را به آنها گوشزد نماید.
- عدم آگاهی کارگران از مخاطرات محیط کار و عدم استفاده از سیستم مجوز کار (Permit to Work) می تواند منجر به خسارات، آسیب های جدی و حتی فوت افراد شود.
- کارفرما موظف است مخاطرات دستگاهها و محیط کار را شناسایی نموده و به کارگران آموزش دهد و با نصب علائم و هشدارهای ایمنی خطرات را به آنها گوشزد نماید.
- **رشد و ارتقاء صنعت در گرو توجه مدیران واحدهای صنعتی به ایمن سازی تجهیزات و محیط کار و حفاظت از سلامت منابع انسانی و نیروی کار خواهد بود.**

راهکارهای فنی پیشنهادی

- تعهد کارفرما مبنی بر رعایت اصول ایمنی و شناسایی مخاطرات و بکارگیری اقدامات اصلاحی به منظور حذف یا کنترل مخاطرات
- توجه بیش از پیش به موضوع برگزاری دوره های آموزش ایمنی و الزام کارکنان به حضور در کلاس های آموزش ایمنی و تشریح و تبیین مخاطرات و ریسک های موجود حین انجام کار، قطعاً ضریب ایمنی کار را ارتقاء می بخشد.
- ضرورت بکارگیری فردی واجد شرایط بعنوان مسئول ایمنی برای انجام نظارت بر فعالیت پرسنل
- نصب تابلوهای هشدار دهنده و علائم ایمنی در محل های مناسب.
- استفاده از لباس کار مناسب

تهیه و تدوین :