



سازمان صنایع کوچک و شهرک‌های صنعتی ایران

فرم درس آموزشی رویدادهای HSEE

کد : ۳۸۶-۲۴-۱۴۰۳

تاریخ انتشار : ۱۴۰۳/۰۵/۱۵

تأیید کننده : HSE سازمان

رویدادهای و تجربیات موفق

رویدادهای ناگوار

عنوان درس آموزشی : حادثه حریق

تشریح رویداد



در یک واحد تولیدی فوم رولی پلی اتیلن، پس از تولید و دپوی محصول در سالن جهت خنک سازی به دلیل نامعلومی فومها دچار حریق گردید. این حریق به سقف سالن که حاوی پوشش عایق حریق بوده سرایت نموده و سپس در کل سالن پخش می گردد و حریق به واحد مجاور نیز که سرایت نموده و سبب ایجاد خسارت مالی میگردد.

درخت آنالیز علت - پیامد

پیامد های رویداد	تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد	علت اولیه	علل میانی	علل ریشه ای
انسانی :	تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد	ایجاد حریق فوم های رولی تازه تولید شده که منجر به گسترش حریق گردید.	- فقدان سیستم اعلان و اطفاء حریق - عدم توجه به ایمنی در انبار داری محصولات	۱- عدم رعایت اصول ایمنی در واحد و عدم وجود ارزیابی ریسک ۲- ضعف سیستم مدیریت HSEE در خصوص شناسایی به موقع خطرات و انجام تدابیر لازم جهت کاهش ۳- عدم آمادگی در راستای مدیریت واکنش در شرایط اضطراری .
زیست محیطی:				
دود هنگام حریق محصول و تجهیزات : مواد اولیه، محصول، تجهیزات و سالن تولید				

درس آموخته و پیام های کلیدی

واحدهای مشابه عموماً دچار حریق می گردند. علیرغم وجود تجربه، این موضوع تکرار می گردد که نشان از عدم ارزیابی ریسک مناسب و راهکارهای پیشگیرانه موثر در اینگونه واحدها می باشد که ضرورت دارد با همکاری بازرسان اداره تعاون کار و رفاه اجتماعی و کارشناسان خبره موضوع مورد ارزیابی و ارائه طریق گردد.

راهکارهای فنی پیشنهادی

- ۱- استقرار مدیریت HSE در واحد صنعتی و شناسایی ریسک های بالقوه
- ۲- تجهیز سالن تولید به سیستم اطفاء حریق متناسب با ریسک موجود در واحد.
- ۳- جداسازی فضاهای تولید مواد اولیه، دپوی محصول و محصولات تولید شده.
- ۴- تعویض پوشش های سقف سالن تولید به مواد نسوز.
- ۵- تدوین برنامه واکنش در شرایط اضطراری (ERP).

تهیه و تدوین : HSEE سازمان صنایع کوچک و شهرک های صنعتی ایران