

تشریح رویداد



در اثر جوشکاری رگال‌های لباس توسط جوشکار گدازه‌های آتش بر روی برخی از البسه و پارچه‌های موجود فرود آمده و باعث شروع آتش سوزی می‌گردد که با توجه به تعطیل بودن واحد صنعتی، نگهبان واحد صنعتی در دقایق اولیه متوجه شروع حریق نشده و پس از گسترش حریق به بیشتر نقاط سالن نگهبان با آتش‌نشانی تماس برقرار نموده و خودروهای ایستگاه در همان دقایق اولیه پس از تماس در محل حضور یافته و موفق به مهار آتش سوزی و عدم سرایت آتش به سایر نقاط واحد صنعتی می‌گردند.

درخت آنالیز علت - پیامد

| علل ریشه ای | علل میانی | علت اولیه | پیامدهای رویداد |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> - عدم ارائه آموزش‌های لازم به کارگران در خصوص مخاطرات موجود - عدم التزام به رعایت مسائل ایمنی در کارخانه - عدم تدوین برنامه واکنش در شرایط اضطراری و انجام مانور های دوره ای | <ul style="list-style-type: none"> ۱- فقدان سیستم‌های هشداردهنده ۲- عدم ارائه آموزش های ایمن و اطفاء حریق به پرسنل ۳- وجود حجم زیاد مواد قابل اشتعال در واحد صنعتی ۴- عدم کارکرد تجهیزات اطفای حریق | <ul style="list-style-type: none"> ۱- جوشکاری و عدم دقت در حین عملیات | <ul style="list-style-type: none"> انسانی : - زیست محیطی: آلودگی هوا محصول و تجهیزات : طبقه سوم سالن تولید |

تجزیه و تحلیل عوامل بروز

درس آموخته و پیام های کلیدی

تجهیز کارگاه به دتکتورهای تشخیصی و آموزش کارگران نسبت به خطرات کار در محیط‌های دارای مواد قابل اشتعال از بروز اینگونه حوادث جلوگیری می‌کند.

راهکارهای فنی پیشنهادی

- آموزش کلیه پرسنل در خصوص رعایت موارد ایمنی
- اجرای سیستم مجوز کار قبل از انجام فعالیت‌های خطرناک
- تهیه و نصب تجهیزات مناسب جهت سنجش مواد قابل اشتعال در محیط داخل و بیرون کارخانه
- نصب تجهیزات مناسب اطفای حریق
- عدم دیوی مواد اولیه و محصولات قابل اشتعال در سالن تولید
- تدوین برنامه واکنش در شرایط اضطراری و انجام مانور های دوره ای