


کد: ۱۷۲-۸-۹۷ تاریخ انتشار: ۱۳۹۷/۰۶/۱۸ تأیید کننده:	فرم درس آموزی رویدادهای HSEE	
	<input type="checkbox"/> رویدادهای و تجربیات موفق	<input checked="" type="checkbox"/> رویدادهای ناگوار
	عنوان درس آموزی: آتش سوزی در کارخانه تولید شیشه	

	تشریح رویداد
	<p>در ساعت ۱۰:۲۵ در کارخانه تولید شیشه بعلت جوشکاری در نزدیکی محل دپوی ضایعات در محوطه باز کارخانه حریق صورت گرفت. به دلیل وزش شدید باد حریق به سرعت گسترده گردید. پرسنل کارخانه با استفاده از کپسول های اطفاء حریق موجود اقدام به اطفاء حریق کردند و همزمان با آتشنشانی شهرک تماس گرفته شد. به دلیل حجم بالای حریق از ایستگاه های آتشنشانی اطراف نیز درخواست کمک گردید. با تلاش نیروهای آتش نشان پس از حدود ۲ ساعت حریق اطفاء گردید.</p>

درخت آنالیز علت - پیامد

علل ریشه ای	علل میانی	علت اولیه	تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد	پیامدهای رویداد
-فقدان نظارت کافی بر رعایت اصول ایمنی -عدم آموزش کارکنان در ارتباط با مخاطرات شغلی موجود -عدم برگزاری مانور شرایط اضطراری	-بی احتیاطی هنگام جوشکاری -دپوی نامناسب ضایعات و مواد اولیه	-افتادن جرقه ناشی از جوشکاری بر روی مواد قابل اشتعال موجود		انسانی: مصدومیت ۷ نفر از پرسنل در جریان کمک به اطفاء حریق و جابجایی خودروهای در معرض حریق زیست محیطی: انتشار دود و آلودگی هوا محصول و تجهیزات: سوختن و از بین رفتن محصولات و مواد اولیه و خسارت به ۱۰ خودروی پارک شده در پارکینگ محوطه

درس آموخته و پیام های کلیدی	راهکارهای فنی پیشنهادی
------------------------------------	-------------------------------

<p>-درصد بالایی از آتش سوزی ها در واحدهای صنعتی بعلت دپوی مواد قابل اشتعال در محوطه کارخانه می باشد که در صورت عدم کشف و اطفاء به موقع حریق صدمات جبران ناپذیری را به دنبال دارد. بنابراین با رعایت اصول ایمنی، رعایت ضبط و ربط کارگاهی، انبارداری مناسب و مدیریت پسماند می توان از بروز چنین حوادثی جلوگیری کرد.</p>	<p>-نظارت بیشتر بر رعایت اصول ایمنی در کارگاه -آموزش و آگاهی بخشی در زمینه ایمنی و مخاطرات موجود -برگزاری مانورهای دوره ای در خصوص مدیریت شرایط اضطراری -مدیریت نیروی انسانی هنگام بروز حوادث -مدیریت صحیح ضایعات و پسماند -انبارداری صحیح محصولات</p>
--	---

	تهیه و تدوین:
--	----------------------