

کد: ۳۳۱-۲۷-۱۴۰۰

تاریخ انتشار: ۱۴۰۱/۰۳/۱۶

نأید کننده: توسط سازمان HSEE

فرم درس آموزی رویدادهای HSEE

رویدادهای تجربیات موفق

رویدادهای ناگوار

عنوان درس آموزی: حادثه سقوط و فوت کارگر



تشریح رویداد

در حین عملیات جوشکاری لوله در یک واحد در حال نصب ماشین آلات خمیر کاغذ از کاغذ های باطله، جوشکار به درون مخزن بتنی خالی خمیر سقوط نمود که در اثر ضربه مغزی منجر به فوت فرد می گردد.

درخت آنالیز علت - پیامد

پیامد های رویداد	تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد	علت اولیه	علل میانی	علل ریشه ای
انسانی: فوت		عدم آموزش ایمنی پرسنل	عدم وجود زیرساخت ایمنی در واحدهای صنعتی خصوصا واحدهای در مرحله اجرا و نصب ماشین آلات	-ساری و جاری نبودن اصول ایمنی در واحد تولیدی بعنوان یک اصل مهم اجرای کار
زیست محیطی: ---		عدم انتخاب صحیح نیروی کار	عدم حضور نماینده یا ناظر HSEE در تماما مراحل کار	-ساده انگاری اصول ایمنی توسط پرسنل
محصول و تجهیزات: ---				

درس آموخته و پیام های کلیدی

-بی توجهی حتی در زمان اجرای طرح و نصب ماشین آلات نیز می تواند موجب ایجاد حوادث ناگوار گردد.

-استخدام نیروی کارآمد با معاینات شغلی

-ایمن نمودن محیط کار قبل از اجرا

راهکارهای فنی پیشنهادی

-آموزش ایمنی تمامی پرسنل قبل از شروع به کار و ترجیحا داشتن گواهی دوره آموزش ایمنی

-حضور نماینده HSEE در حین عملیات اجرائی

-حفاظ گذاری و رعایت اصول ایمنی در تمامی مراحل کار

تهیه و تدوین: HSEE سازمان صنایع کوچک و شهرک های صنعتی ایران