



سازمان صنایع کوچک و شرکت‌های متوسطی ایران

## فرم درس آموزشی رویدادهای HSEE

کد: ۳۵۷-۵-۱۴۰۲

تاریخ انتشار: ۱۴۰۲/۰۳/۳۱

تأییدکننده: HSEE سازمان

رویدادهای و تجربیات موفق

رویدادهای ناگوار

عنوان درس آموزشی: انفجار

### تشریح رویداد



شرح حادثه: در واحد صنعتی با زمینه فعالیت تولید سولفور سدیم، در پی خرابی ایجاد شده در مخزن و آتش زنه مخزن دیگ روغن داغ، تعمیرکار به جهت تعمیر شروع به عیب یابی و راه اندازی می نماید که در این حین به دلیل تجمع گاز و مشتعل شدن منجر به انفجار و باز شدن درب دیگ با ضربه شدید شده که تعمیرکار مقابل درب بوده و بین در و دیوار می ماند. طی تماس با آتش نشانی شهرک، فرد آسیب دیده توسط آتش نشانی خارج گردیده و تحویل عوامل اورژانس گردیدند که متاسفانه عمیات احیا نتیجه بخش نبود.

### درخت آنالیز علت - پیامد

علل ریشه ای	علل میانی	علت اولیه	پیامدهای رویداد
۱- سهل انگاری در تعمیر و نگهداری دوره ای از تاسیسات تولید ۲- عدم نظارت و یازرسی بر فرایندهای کاری ۳- عدم تعهد و توجه مدیریت واحد به استقرار مدیریت HSE ۴- عدم آگاهی و آموزش پرسنل در ارتباط با مسائل ایمنی	۱- عدم تعمیر و نگهداری مناسب ۲- عدم توجه به قوانین و مقررات ایمنی ۳- عدم استفاده از تجهیزات ایمنی	تجمع گاز و عدم رعایت اصول ایمنی توسط تکنسین تعمیرات	انسانی: دارد زیست محیطی: دارد هوا محصول و تجهیزات: ساختمان و تاسیسات موجود

تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد

### درس آموخته و پیام های کلیدی

- ۱- تعمیر و نگهداری دوره ای تاسیسات
- ۲- نصب تجهیزات اطفاء و اعلام حریق اتوماتیک
- ۳- استفاده از تکنسین های ماهر در جهت تعمیر تجهیزات و فعالیت های مربوط به نوع تولید واحد های صنعتی
- ۴- رعایت دستورالعمل های ایمنی برای انجام کار

### راهکارهای فنی پیشنهادی

- ۱- حضور تمام وقت مسئول یا کارشناس HSEE در واحد صنعتی
- ۲- بروزرسانی سیستمها و تجهیزات
- ۳- تعمیر و نگهداری دوره ای تاسیسات
- ۴- انجام آموزش های لازم
- ۵- تهیه و نصب دستورالعمل ها نحوه انجام کار ایمن
- ۵- ارزیابی خطرات
- ۶- استفاده از وسایل اطفاء و اعلام حریق در واحد

تهیه و تدوین HSEE : سازمان صنایع کوچک و شهرک های صنعتی ایران