

تشریح رویداد

در یک واحد صنعتی با زمینه فعالیت تولید انواع لوله و پروفیل دست کارگر هنگام لاتون گذاری به دلیل بی توجهی و پرخطر بودن دستگاه و عدم رعایت موارد ایمنی وارد رول جمع کن شده که به علت کشیدگی و تماس از ناحیه سر منجر به فوت کارگر می گردد.

درخت آنالیز علت - پیامد

پیامدهای رویداد	تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد	علت اولیه	علل میانی	علل ریشه ای
انسانی: فوت یک نفر		<ul style="list-style-type: none"> <li>پرخطر بودن دستگاه تولید</li> <li>عدم احتیاط کافی کارگر</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>عدم رعایت موارد ایمنی توسط پرسنل</li> <li>عادی شدن شرایط کاری و عدم توجه به خطرات دستگاه</li> <li>ترک اپراتور ناظر و کنترل دستگاه برای قطع اضطراری</li> <li>مجهز نبودن دستگاه به قطع اتومات در مواقع خطر</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>عدم حضور دائمی کارشناس ایمنی در واحد</li> <li>جاری نبودن اصول ایمنی در واحد</li> <li>علیرغم وجود علائم خطر و موضوعات ایمنی</li> <li>عدم آموزش های مستمر و اثر بخش</li> </ul>
زیست محیطی:-				
محصول و تجهیزات: -				

راهکارهای فنی پیشنهادی

درس آموخته و پیام های کلیدی

<ul style="list-style-type: none"> <li>حضور دائمی اپراتور فرمان و ناظر دستگاه حین کار</li> <li>ایمن نبودن دستگاه و حفاظ گذاری دستگاه</li> <li>همراه بودن کلید قطع دستگاه همراه کارگر</li> <li>تجهیز دستگاه به قطع اتومات در مواقع خطر</li> </ul>	<p>در واحد هشدار ایمنی وجود داشته و حتی بر روی دستگاه علامت خطر وارد شدن دست به دستگاه موجود بوده ولی به لحاظ تکراری شدن عمل، خطر دستگاه کم رنگ و نادیده گرفته شده بود لذا باید از حادثه و خطر درس گرفته شود تا خطرات در کمین با آموزش و بازآموزی همواره مورد توجه باشد.</p>
--	--