



سازمان صنایع کوچک و شهرک‌های صنعتی ایران

فرم درس آموزی رویدادهای HSEE

کد : ۳۷۶-۲۷-۱۴۰۲

تاریخ انتشار : ۱۴۰۲/۱۱/۰۱

تأیید کننده : HSE سازمان

رویدادهای و تجربیات موفق

رویدادهای ناگوار

عنوان درس آموزی : حادثه حریق



تشریح رویداد

در یک واحد تولید ظروف یکبار مصرف، بدلیل پارگی ناگهانی شلنگ (روغن هیدرولیک) دستگاه پرس و برخورد روغن به صفحه داغ موجب ایجاد حریق و پاشش روغن به سمت بالا، سقف سوله نیز دچار حریق و خسارت مالی گردید.

درخت آنالیز علت - پیامد

علل ریشه ای	علل میانی	علت اولیه	تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد	پیامدهای رویداد
۱-عدم ساری و جاری بودن رعایت اصول ایمنی در واحد ۲-عدم کنترل منظم و دقیق کیفیت تجهیزات و ماشین آلات ۳-عدم تعهد مدیریت شرکت در شناخت مخاطرات و ریسک‌های موجود در محیط کار و ارائه راهکارهای کنترلی	۱-استاندارد نبودن شلنگ تحت فشار روغن هیدرولیک ۲-عدم حفاظ گذاری مناسب برای دستگاه ۳-فقدان سیستم اعلان و اطفاء حریق	پارگی ناگهانی شلنگ روغن هیدرولیکی یکی از دستگاه های پرس تولید ظروف یکبار مصرف و آغاز حریق		انسانی : زیست محیطی:- محصول و تجهیزات : سالن و تجهیزات دچار خسارت مالی گردید.

درس آموخته و پیام های کلیدی

موارد ذیل میتواند از به وجود آمدن حوادث این چنینی جلوگیری نماید:

- ۱-استفاده از تجهیزات و ماشین آلات استاندارد و اخذ گواهینامه استاندارد برای دستگاه‌ها و تاسیسات
- ۲-ارزیابی ریسک در واحد توسط کارشناسان ذیصلاح
- ۳-ارائه آموزش های کافی و به روز برای کارکنان در زمینه ایمنی و بهداشت کار

راهکارهای فنی پیشنهادی

- ۱-اجرای برنامه بازدید دوره‌ای از تجهیزات و تاسیسات واحد صنعتی توسط کارشناسان ذی صلاح مربوطه
- ۲-تعبیه حفاظ بر روی شلنگ هیدرولیک جهت جلوگیری از پاشش روغن به اطراف
- ۳-تعویض سالیانه شلنگ هیدرولیک
- ۴-تدوین برنامه واکنش در شرایط اضطراری و انجام مانور های دوره ای
- ۵-به کارگیری نیروی HSE و شناسایی ریسک ها و مخاطرات فرایندهای کاری
- ۶-آموزش پرسنل در خصوص استفاده از تجهیزات اطفای حریق