

تشریح رویداد



بر اثر اتصال تابلو برق واقع در سالن تولید و انبار نمودن حجم زیادی از مواد و همچنین عدم پیش بینی و اجرای سیستم اعلام و اطفای حریق مناسب، سالن دچار حریق شده و علاوه بر ورود خسارت به سقف و دیوارهای سالن حدود ۹۵ درصد مواد موجود در سالن نیز دچار حریق شد.

درخت آنالیز علت - پیامد

علل ریشه ای	علل میانی	علت اولیه	پیامدهای رویداد	تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- عدم تعهد و توجه مدیریت شرکت به استقرار سیستم مدیریت HSE</li> <li>- عدم آموزش کارکنان در ارتباط با مخاطرات شغلی موجود</li> <li>- عدم استقرار فرهنگ ایمنی در واحد</li> <li>- سیستم مدیریت کیفیت نامناسب</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- عدم رعایت اصول ایمنی توسط کارگر</li> <li>- عدم انجام تعمیرات و نگهداری به صورت دوره ای</li> <li>- عدم نظارت مستمر بر تاسیسات</li> <li>- عدم توجه به محیط کار و خطرات محیط.</li> <li>- عدم استفاده از سیستم اعلام و اطفای حریق مناسب.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- اتصال تابلو برق</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>انسانی:</li> <li>زیست محیطی:</li> <li>آلودگی هوا</li> <li>محصول و تجهیزات:</li> </ul>

درس آموخته و پیام های کلیدی

- کلیه کارگاه ها بر اساس ماده ۲ آیین نامه پیشگیری و مبارزه با آتش سوزی در کارگاه ها، باید دارای وسایل و تجهیزات کافی پیشگیری و مبارزه با آتش سوزی بوده و در تمام ساعات شبانه روز اشخاصی را که از تعلیمات لازم بهره مند و به طریقه صحیح استفاده از وسایل و تجهیزات مربوطه آشنا باشند و در اختیار داشته باشند.

- اجرای سیستم مدیریت ایمنی در سالن های تولید

- انجام بازرسی های فنی و ایمنی دوره ای تأسیسات و تجهیزات می تواند از رخداد حوادث جلوگیری نماید.

راهکارهای فنی پیشنهادی

- تعهد کارفرما مبنی بر رعایت اصول ایمنی و شناسایی مخاطرات ایمنی و بکارگیری اقدامات اصلاحی به منظور حذف یا کنترل مخاطرات

- آموزش و آگاهی بخشی در زمینه ایمنی و مخاطرات موجود

- نظارت بر رعایت اصول ایمنی توسط کارکنان

- بازدید دوره ای از تاسیسات برقی واحد

- طراحی و اجرای سیستم اعلام و اطفای حریق.

تهیه و تدوین: