

تشریح رویداد



در یک واحد صنعتی با زمینه فعالیت تولید مواد غذایی، اپراتور دستگاه چاپر مشغول خرد کردن برگ و ساقه ذرت بوده که به دلیل گرفتگی خروجی دستگاه، با پا سعی در فشار آوردن بر پوست و برگ ذرت می کند که متاسفانه تعادل خود را از دست می دهد و پای وی در دستگاه گیر می کند و دچار قطع عضو می شود .

درخت آنالیز علت - پیامد

پیامد های رویداد		تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد	علت اولیه	علل میانی	علل ریشه ای	
انسانی : قطع عضو			تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد	۱- گرفتگی و انسداد خروجی دستگاه خردکننده	۱- عدم استفاده فرد از تجهیزات مناسب ۲- بی احتیاطی و روش اشتباه فرد در باز کردن انسداد خروجی دستگاه ۳- نبود علائم هشدار دهنده کافی در محیط کار	۱- عدم رعایت الزامات ایمنی قید شده در دستورالعمل ها ۲- ضعف مدیریت HSE در آموزش مداوم خطرات محیط کار به کارگران و عادی شدن خطرات از نظر اپراتور مربوطه ۴- ضعف فرهنگ ایمنی کارگران واحد صنعتی در خصوص پرهیز از انجام کارهای خطرناک و نا ایمن
زیست محیطی:						
محصول و تجهیزات :						

راهکارهای فنی پیشنهادی

- آموزش نحوه صحیح کار با ماشین آلات و شناسایی خطرات بالقوه کار با دستگاهها
- اجرای برنامه بازدید دوره ای از دستگاهها و ماشین آلات
- اطمینان از عملکرد صحیح ماشین آلات
- پایش مستمر و ایجاد چک لیست و pm تعمیر و نگهداری تجهیزات برقی و مکانیکی.
- آموزش کمک های اولیه به کلیه کارکنان

درس آموخته و پیام های کلیدی

- با استفاده از سیستم های الکترونیکی می توان در صورتی که اندامی از افراد در داخل محدوده خطر دستگاه قرار می گیرد، حرکت دستگاه را متوقف کرد.
- با رعایت فاصله مناسب اعضا بدن از قسمت های خطرناک دستگاه می توان از به وجود آمدن چنین حوادثی جلوگیری نمود.
- ایمن سازی ماشین آلات محیط کار به عنوان یک الزام قانونی می تواند از بروز بسیاری از حوادث جلوگیری نماید.